Современные тенденции производства полиэтиленовой тары

АЛЕКСАНДР ГУЗЬ, ТМ «АДЕР УКРАИНА»
HTTP://ADER.DP.UA/

МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ЛАКОКРАСКА.UA®
19-21 МАРТА 2014 ГОДА

План доклада

1. Доля потребления строительной отраслью полиэтиленовой тары от общего объема его производства. Распределение по вместимости тары.
2. Современные требования к эксплуатационным и потребительским свойствам тары
3. Инструменты защиты от копирования тары, несанкционированного вскрытия, индивидуальные визуальные различия для разных потребителей
4. Влияние формы тары и технологии производства на ее качество. Возможности современного оборудования. Современные методы контроля качества тары.
5. Тенденция формирования стоимости полиэтиленовой тары. Соревнование производителей сырья ПЭТФ и ПЕ на рынке тары. Состояние и классификация производителей ПЕ тары в Украине.
6. Правила подбора тары для нужд производителя строительной химии
7. Краткая презентация возможностей производства ТМ Адер Украина

Изготовление полиэтиленовой тары

КОРПУСА ТАРЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ЭКСТРУЗИОННО-ВЫДУВНЫМ ФОРМОВАНИЕМ ИЗ ГРАНУЛИРОВАННОГО ПЕРВИЧНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА НА ЭКСТРУЗИОННО-ВЫДУВНЫХ МАШИНАХ.

ПОЛИЭТИЛЕН ПЛАСТИФИЦИРУЕТСЯ В ЧЕРВЯЧНЫХ ЭКСТРУДЕРАХ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ОБОГРЕВОМ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 190-210ГРАД.С. ИЗ ПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ФОРМУЕТСЯ ТРУБЧАТАЯ ЗАГОТОВКА. ЗАГОТОВКА ПОДАЁТСЯ В ВЫДУВНУЮ ФОРМУ, ГДЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ ФОРМУЕТСЯ ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ.

Доля потребления строительной отраслью полиэтиленовой тары от общего объема его производства

Распределение по вместимости тары в строительной отрасли

- Соотношения указаны относительно 10л канистры

Емкость тары	10л	5л	2л	1л
Доля потребления, шт.	1	1,05	0,56	0,82

Современные требования к эксплуатационным и потребительским свойствам тары

- привлекательный внешний вид,
- чистая не деформированная поверхность,
- большое этикеточное место,
- отсутствие излишнего буферного объема над поверхностью жидкости номинального объема,
- герметичность тары,
- высокая несущая способность при штабелировании
- высокая прочность и устойчивость
- стойкость к растрескиванию при воздействии агрессивных продуктов, внешних факторов среды и условиям длительного хранения,
- высокая светостойкость красителей ПЕ,
- хорошая адгезионная способность поверхности для наклеивании этикетки.
- эффективность размещения канистры на поддоне,
- наличию видовой полосы уровня налива жидкости,
- маркировка уровня налива,
- удобство захвата ручки канистры,
- диаметр горловины канистры,
- легкость отвинчивания крышки,
- технологичность автоматического закупоривания канистры.

Инструменты защиты от копирования тары, несанкционированного вскрытия, индивидуальные визуальные различия для разных потребителей

Влияние формы тары и технологии производства на ее качество

В новых канистрах грани выглядят как профилированный уголок. Такой профиль повышает вертикальную прочность каждой вертикальной грани на 30 %.

Неудобство старой формы канистры в том, что на ряд канистр можно устанавливать только такие же канистры. Новая канистра не имеет этого недостатка - крышка, ручка и штабелировочные упоры канистры имеют один верхний уровень.

Новое оборудование внедрены многие технологические опции, что позволяет изготавливать тару с еще большей производительностью, улучшенным качеством и привлекательным внешним видом и меньшим весом.

- Канистра 10 л весит 380 г (ранее — 440 г),
- Канистра 5 л — 200 г (ранее — 230 г),
- Канистра 5 л легкая — 150 г (ранее — 190 г).

Возможности современного выдувного оборудования

Современные методы контроля качества тары

264

Тенденция формирования стоимости полиэтиленовой тары

Состояние и классификация производителей ПЕ тары в Украине

производство ПЕ тары в Украине

- производства ПЕ тары только для собственных нужд, относится только к сектору бытовой химии и автохимии – 9 производств
- производства ПЕ тары на внешний рынок с объемом переработки ПЕ до 30т./мес.– свыше 50 производств
- производства ПЕ тары на внешний рынок с объемом переработки ПЕ от 30 до 60т./мес.– 5 производств
- производства ПЕ тары на внешний рынок с объемом переработки ПЕ от 100 до 200т./мес.,– 3 производства.

Правила подбора тары для нужд производителя строительной химии

- Соответствие параметрам штабелирования
- Соответствие диаметра горловины, уровня герметичности к текучести продукта, необходимости газоудаления
- Уровень химической стойкости и барьерных свойств тары
- Стойкость к воздействию внешней среды и светостойкость
- Соответствие номинального уровня налива
- Необходимость видовой полосы уровня налива и указателей уровня
- Соответствие размеров этикеточного места
- Соответствие размеров тары расстановке на поддоне или в гофроящике

Контакты:

Гузь Александр Иванович
моб.тел.+38 050 4518226
E-mail: Alexander.guz@ader.dp.ua

ТМ «Адер Украина»
Украина, 49130, г. Днепропетровск,
ул. Березинская, 80
Тел.: +38 (056) 370-28-11, 31-24-06
Факс +38 (056) 370-28-15
www.ader.dp.ua